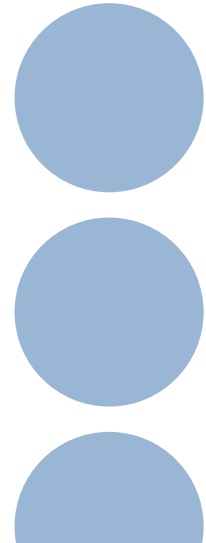


# Pressenprüfungen



1

## Was versteht man unter Pressenprüfungen?

Pressenprüfungen sind Prüfungen nach § 14 BetrSichV und bestehen daher aus

- Ordnungsprüfungen und
- technischen Prüfungen.

(Abschnitt 2.2 der TRBS 1201)

ID 052890

2



## Ordnungsprüfungen

Bei der Ordnungsprüfung von Pressen wird zum Beispiel festgestellt,

- ob die zur Durchführung der Prüfung erforderlichen technischen Unterlagen vorhanden und plausibel sind,
- ob die technischen Unterlagen mit der Ausführung übereinstimmen und
- ob die Beschaffenheit der Presse seit der letzten Prüfung geändert worden ist.

(Abschnitt 2.3 der TRBS 1201)

ID 052891

3



## Technische Prüfungen

Zur technischen Prüfung gehören die Prüfarten

- Sichtprüfung,
- Prüfung der Funktionsfähigkeit der Schutz- und Steuereinrichtungen,
- Prüfung mit Mess- und Prüfmitteln

(Abschnitt 2.4 der TRBS 1201).

ID 052892

4



## **Prüfung vor der erstmaligen Verwendung (§ 14 Abs. 1 der BetrSichV)**

Pressen, deren Sicherheit von den Montagebedingungen abhängt, unterliegen § 14 Abs. 1 der BetrSichV. Typischerweise werden sie für den Transport zerlegt.

ID 052893

5



## **Wiederkehrende Prüfungen (§ 14 Abs. 2 der BetrSichV)**

Pressen sind in aller Regel Schäden verursachenden Ereignissen ausgesetzt und fallen daher unter § 14 Abs. 2 der BetrSichV.

ID 033172

6

## Empfehlung für die bewährte Pressen-Prüffrist (TRBS 1201)

Fortl. Nr.	Arbeitsmittel	Prüffrist	Hinweise zur Prüfung
12	Pressen der Metallbe- und verarbeitung, bei denen im Arbeitsablauf wiederkehrend in den Gefahrenbereich gegriffen werden muss	1-mal pro Jahr	<p>Zustand der Bauteile und Einrichtungen, Vollständigkeit und Wirksamkeit der Notbefehls- und Schutzeinrichtungen wie Handschutz, Steuerung, Antrieb bei Reaktions- und Nachlaufzeit der Maschine</p> <p>Die Prüfvorgaben der Herstellfirma sind dabei zu berücksichtigen.</p>

ID 052894

7

## Nachlaufzeit an Pressen

### Beispiel einer Nachlaufmessung

Der Messaufbau besteht aus dem Nachlaufmessgerät, einem Sensor und dem Aktuator.

Der Aktuator löst die BWS aus, die Schließbewegung des Pressenbalkens wird gestoppt, der Sensor misst die Wegstrecke, die der Pressenbalken vom Zeitpunkt der Aktivierung der BWS bis zum Stillstand des Pressenbalkens zurücklegt. Im Nachlaufmessgerät wird die Nachlaufzeit ermittelt.



ID 053282

8

## Nachlaufzeit an Pressen

### Beispiel - Prüfprotokoll Nachlaufmessung



Nachlaufmessung:  
 NM62-005.20, RSM GmbH  
 Datum: 28.04.2025  
 Zeit: 10:12:52  
 --- Einstellungen ---  
 Mass-Kennung: 00000454  
 Vorlaufweg: -85 mm  
 U-Stilstand: 10 mm/s  
 Messrichtung: Einzug  
 Schalter: Defner  
 Gr = 1000 mm/s  
 F1 = 100 %  
 F2 = 0 mm  
 t2 = 10 ms

Nr.	NLZ ms	NLW mm	Übeg mm/s
1	128	-39	-427
2	134	-41	-425
3	135	-41	-425
4	133	-41	-425
5	133	-41	-425
6	132	-40	-427
7	141	-42	-425
8	144	-43	-425
9	139	-42	-425
10	137	-42	-427
NRG	144	-43	-425
MIN	128	-39	-427
--- Sicherheitsabstand ---			
Sicherh-Abst: 246 mm			
Mindest-Sicherheits- abstand beachten!			

ID 053282

9

## Außerordentliche Prüfungen (§ 14 Abs. 3 der BetrSichV)

Der § 14 Abs. 3 der BetrSichV erfasst Pressen, die von Änderungen oder außergewöhnlichen Ereignissen betroffen sind, zum Beispiel:

- längere Nichtverwendungszeiten, die den Zeitraum zwischen den wiederkehrenden Prüfungen überschreiten,
- (Beinahe-) Unfälle, Schadensfälle.

ID 052895

10

## Nachweis der Prüfungen

Nach § 14 Abs. 7 der BetrSichV und Abschnitt 8.3.1 der TRBS 1201 müssen zwingend folgende Angaben gemacht werden:

- Art der Prüfung
- Prüfumfang
- Ergebnis der Prüfung
- Name und Unterschrift der zur Prüfung befähigten Person;  
bei ausschließlich elektronisch übermittelten Dokumenten eine elektronische Signatur

Die Aufzeichnungen müssen mindestens bis zur nächsten Prüfung aufbewahrt werden.

ID 052896

11

## Plaketten



Angebrachte Prüfplaketten sollten nicht zum Rückschluss auf die Sicherheit von Pressen verleiten. Die Prüfplaketten geben oft nur Zeitpunkte an.

ID 051335

12



## Qualifizierungsanforderungen an „Pressenprüfer“ (TRBS 1203)

- Berufsausbildung (Abschnitt 2.2 der TRBS 1203)
- Berufserfahrung (Abschnitt 2.3 der TRBS 1203)
- zeitnahe berufliche Tätigkeit (Abschnitt 2.4 der TRBS 1203)

## Weisungsfreiheit „Pressenprüfer“ (BetrSichV)

- unterliegen keiner fachlichen Weisung durch den Arbeitgeber (§ 14 (6))
- keine Benachteiligung durch die Prüftätigkeit (§ 14 (6))

ID 051330

13



## Qualifikationsanforderungen an „Pressenprüfer“ (VDI 4068)

- meist hohe Komplexität von Pressen
  - hohe potenzielle Gefährdung durch Pressen
  - mittlerer Prüfaufwand
- ⇒ Qualitätsmerkmal „C“:
- Berufserfahrung
  - Teilnahme an einer arbeitsmittel- und prüfmittelbezogenen Schulungsmaßnahme
  - regelmäßige Weiterbildung Erfahrungsaustausch
  - Prüftätigkeit als wesentlicher Bestandteil der beruflichen Tätigkeit

ID 051331

14

### „Pressenprüfer“, z. B.

Personen, die

- bei Pressenherstell- oder -betreiberfirmen,
  - bei Herstellfirmen von sicherheitsrelevanten Pressenkomponenten, z. B. von programmierbaren Sicherheitssteuerungen oder von berührungslos wirkenden Schutzeinrichtungen,
  - bei Pressenprüf- und -umbaufirmen und
  - bei Prüfinstitutionen
- beschäftigt sind.

ID 052897

15

### Weitere Informationen



ID 051604

16